



NO:22MD01-003

产品功能试验记录表

试验类别	<input type="checkbox"/>	样品确认试验
	<input type="checkbox"/>	进货抽验试验
	<input checked="" type="checkbox"/>	制程抽验试验
	<input type="checkbox"/>	成品抽验试验

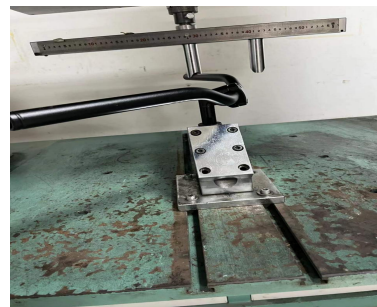
送验日期	2022 年 01 月 05 日
试验日期	2022 年 01 月 05 日

<input checked="" type="checkbox"/> 本公司 <input type="checkbox"/> 厂商	<input checked="" type="checkbox"/> 客户名称 <input type="checkbox"/> 厂商名称	生产部	样本数	1PCS	依据标准	ISO 4210
---	---	-----	-----	------	------	----------

品名	车手+立管	规格	CHB-A61007	W:620mm	ISO-C	材质	AL6061
			CQS-SD101-2	E:40mm	L:150 mm		ISO-C

记注	检验项目	依据标准及检验标准	测试状况及结果	判定
<input checked="" type="checkbox"/>	ISO 4210-5:2014 4.9.1 动态测试	距车手尾端 50mm 处,施力方向相反,施力: 200N 频率 ≤10HZ,实测 3HZ, 持续 10 万次不断裂.	NO1: 10.1 万次各部良好.	合格
		距车手尾端 50mm 处,施力方向相同,施力: 250N 频率 ≤10HZ,实测 3HZ, 持续 10 万次不断裂. 测试顺序:反向→同向.	NO1: 10.1 万次各部良好.	合格
<input checked="" type="checkbox"/>	ISO 4210-5:2014 4.4 前弯测试	一阶段: 在立管中心处以 45°角处,施力 1600N, 持续 1 分钟,测试后永久变形量小于 10mm. 二阶段: 在立管同一位置处,施力增加到 2000N,无断裂,裂纹现象.	NO1:NO1: 一阶段: 变形量 7.5mm. 二阶段: 无断裂,裂纹现象	合格

测试图片:



長期保存

备注	1.车手成品取样.把套组装部位 22.2mm. 把立组装部位 25.4. 2.依据 ISO 4210-5: 2014 标准测试.		综合判定	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
			主管	检验者
			项系武	