



NO:21MD06-001

试验类别	<input type="checkbox"/>	样品确认试验
	<input type="checkbox"/>	进货抽验试验
	<input type="checkbox"/>	制程抽验试验
	<input checked="" type="checkbox"/>	成品抽验试验

产品功能试验记录表

送验日期	2021年06月03日
试验日期	2021年06月03日

<input checked="" type="checkbox"/> 本公司 <input type="checkbox"/> 厂商		<input checked="" type="checkbox"/> 客户名称 <input type="checkbox"/> 厂商名称		生产部	样本数	1PCS	依据标准	ISO 4210
品名	车手+立管	规格	RHB-A6506BTA-R36 MAS-D6036-5/0	W:420 E:70	ISO-R ISO-R	材质	AL6061 AL6061	
记注	检验项目	依据标准及检验标准			测试状况及结果			判定
<input checked="" type="checkbox"/>	ISO 4210-5:2014 4.9.1 动态测试	距车手尾端 50mm 处,施力方向相反,施力:280N 频率 ≤10HZ,实测 3HZ, 持续 10 万次不断裂.			NO1: 10.1 万次各部良好.			合格
		距车手尾端 50mm 处,施力方向相同,施力: 400N 频率 ≤10HZ,实测 3HZ, 持续 10 万次不断裂.			NO1: 10.1 万次各部良好.			合格
	ISO 4210-5:2014 4.4 前弯测试	一阶段: 在立管中心处以 45°角处,施力 1600N, 持续 1 分钟,测试后永久变形量小于 10mm. 二阶段: 在立管同一位置处,施力增加到 2300N,无断裂,裂纹现象.						

测试过程:



长期保存

备注	1.依据 ISO 4210-5: 2014 标准测试		综合判定	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
			主管	检验者