



昆山海关综合技术服务中心
COMPREHENSIVE TECHNOLOGY SERVICE CENTER OF KUNSHAN CUSTOMS

検査成績書

编号/番号: KBTC210511W

样品名称/サンプル名称: 自行车把立管/自転車用ステム

委托单位/依頼社名: 昆山市友森精密机械有限公司

生产单位/生産社名: 昆山市友森精密机械有限公司

昆山海关综合技术服务中心



编号: KBTC210511W

委托单位/ 依頼社名	昆山市友森精密机械有限公司		
地址/ 所在地	昆山市张浦镇长顺路 99 号		
生产单位/ 生産社名	昆山市友森精密机械有限公司		
样品名称/ サンプル名称	自行车把立管/自転車用ステム	样品数量/ サンプル数	2 件
规格型号/ 品番、銘柄	CQS-AD100-2 E:40L220	商标/ 商標	---
样品状态/ サンプル状態	完好	收样日期/ 依頼期日	2021. 09. 27
检测日期/ 検査期日	2021. 10. 09-2021. 10. 10	签发日期/ 発行日	2021. 10. 11
检测依据/ 検査基準	JIS D 9412 : 2009 自行车 车把 JIS D 9412 : 2009 自転車用ハンドル		
检测设备/ 検査設備	车把立管疲劳试验机等 ハンドルステム疲労試験機など		
检测结果/ 検査結果	详见第 3-4 页 別紙 3-4 による		
检测结论/ 検査結論	昆山海关综合技术服务中心 (加盖检测专用章有效/押印検査専用印有効)		
备注/備考	---		

給
測

批准/きよか:

袁兴启

审核/監査:

印

主检员/検査員:

印

除非另有说明, 此报告结果仅对检验之样品负责, 本报告未经公司书面许可, 不可部分复制, 对本报告内容或外观之认可未经授权之变更、伪造、篡改皆属非法, 违者将会被依法追诉。对本报告如有异议, 请于收到报告之日起十五天内提出。

特別な説明されていない限り、本検査成績書に明示された結果は試験された試料のみに対して有効とする。本検査成績書の内容は御社の書面による許可なしに、コピーしてはいけない。本検査成績書の内容や外観について、許可なしに変更、偽造、改竄は違法行為とし、法律によって起訴される。本検査成績書の結果に対して異議があった場合には、受信日から 15 日以内に提出してください。

地址: 中国江苏昆山市晨丰东路 198 号 Tel:0086-512-57379763 Fax:0086-512-50351819
Address: No.198 Chenfeng East Road,Kunshan,Jiangsu,China E-mail: jsbtc@kbt99.com



编号/番号: KBTC210511W

样品照片/サンプルの写真



样品描述/サンプルの説明:

把立管: 材质: 铝制 表面处理: 电镀 长度: 223mm 直径: 22.17mm 壁厚: 2.02mm

技
用



编号/番号: KBTC210511W

检测项目/検査項目		检测结果/検査結果
5 强度/ 強度	5.2 把立管弯伸部荷重强度 将车把固定在装配限位标识处, 对试棒或把立管配合部位施加 2000N, 幼儿车 500N 静荷重后, 把立管不得折断。如一般自行车把立管不能承受 2000N 的荷重, 可进行弯曲试验, 把立管弯曲角度在达到 45 度之前, 不得折断。另外, 弯曲试验时, 把立管承受的最大荷重必须超过 1600N。(对于前又立管为外侧固定结构的把立管, 将把立管固定在一根与前又立管相同外径, 且长度适中的圆棒上进行试验)。	施力 2000N, 把立管没有折断
	5.2 ステムの前方曲げ強度 ステムの最小はめ合い長さで固定し、一般用のステムでは 2000N、幼児用のステムでは 500N の力を、バー又はテストバー取付部に加えたとき、折損してはならない。ただし、一般用のステムで、2000N の力に耐えられないものは、ステムの曲がり角度 45° に達する前に、折損してはならない。この場合、ステムに加える力の最大値は、1600N 以上でなければならない。ホークステムを外側からクランプする構造のステムでは、ホークステムと同じ外径をもつ適切な長さの丸棒にステムを固定して試験を行う。	2000N の荷重を加えるも ステムの切損を認めず
	5.6 疲劳强度 用适当的扭矩将车把固定在夹具上, 把立管插入深度为装配限位标识处, 使车把把套部相对于把立管轴线成直角的固定状态下, 距把横管端部 50mm 的位置, 施力方向与把立管轴线平行, 先是同相 50000 次, 接着再施加逆相 50000 次的反复荷重, 各部不能有异状。试验频率不超过 25Hz。但是, 高把在进行此项试验时, 只进行反复同相荷重, 且施力方向与把立管轴线垂直。反复荷重试验的条件按照车把的用途、材料及把横管形状区分如表 2~表 4。 另外, 对于前又立管为外侧固定结构的把立管, 将把立管固定在一根与前又立管相同外径, 且长度适中的圆棒上进行试验。	试验条件: 同相荷重 ±350N 异相荷重 ±200N 试验频率 3.0Hz 良好
	5.6 疲劳強度 ステムの最小はめ合い長さで、適切な締付けトルクによって組み付け、バーの握り部をステムの軸線に対して直角に固定した状態で、バー末端から 50mm の位置に、ステムの軸線に平行な方向の力を、25Hz 以下の振動周波数で、はじめに同相で 50000 回、引き続き逆相によって 50000 回加えたとき、各部に異状があつてはならない。ただし、ハイライズ形のハンドルについては、同相による試験だけを行い、ステムの軸線に垂直の方向の力を加える。試験の条件は、ハンドルの用途、材料及びバーの形状によって、表 2~表 4 による。 なお、ホークステムを外側からクランプする構造のステムでは、ホークステムと同じ外径をもつ適切な長さの丸棒にステムを固定して試験を行う。	試験条件: 同相荷重 ±350N 逆相荷重 ±200N 振動周波数 3.0Hz 異状を認めず
	5.7 把芯丝杆的强度 用大于制造商的推荐扭矩 50%的扭矩紧固时, 不得发生异状。	施加 27Nm 的扭矩把芯丝杆未发生异状 (制造商推荐扭矩 18Nm)
	5.7 引上げ棒の強度 製造業者が推奨するねじ締付けトルクよりも 50% 大きいトルクで締め付けたときに異状があつてはならない。	27Nm のトルクで締め付けるも、引上げ棒に異状を認めず (製造業者の推奨締め付けトルク: 18Nm)

検査済



编号/番号: KBTC210511W

备注/ 備考	<p>本检测报告无论翻译成日文及英文，概以中文正本为准。</p> <p>本成績書は日本語文及び英語文に翻訳されようとも、全て中国文をもって正本とする。</p> <hr/>
-----------	---

备注：此报告仅作为研发或内部质量控制之用。

---以上だと報告いたす---

