



NO:21MD11-018

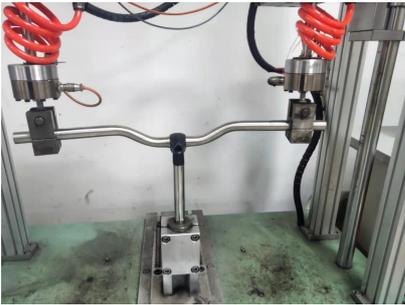
试验类别	样品确认试验
	进货抽验试验
	制程抽验试验
	<input checked="" type="checkbox"/> 成品抽验试验

产品功能试验记录表

送验日期	2021年11月18日
试验日期	2021年11月18日

<input checked="" type="checkbox"/> 本公司 <input type="checkbox"/> 厂商		<input checked="" type="checkbox"/> 客户名称 <input type="checkbox"/> 厂商名称		生产部	样本数	1PCS	依据标准	ISO 4210
品名	车手+立管	规格	CHB-ST51009 W:580 mm. CQS-SM100-2 E:40mm L:250mm		ISO-C	材质	AL6061	
记注	检验项目	依据标准及检验标准			测试状况及结果		判定	
<input checked="" type="checkbox"/>	ISO 4210-5:2014 4.9.1 动态测试	距车手尾端 50mm 处,施力方向相反,施力: 200N 频率 ≤10HZ,实测 3HZ, 持续 10 万次不断裂.			NO1: 10.1 万次各部良好.		合格	
		距车手尾端 50mm 处,施力方向相同,施力: 250N 频率 ≤10HZ,实测 3HZ, 持续 10 万次不断裂. 测试顺序:反向→同向.			NO1: 10.1 万次各部良好.		合格	
<input checked="" type="checkbox"/>	ISO 4210-5:2014 4.4 前弯测试	一阶段: 在立管中心处以 45°角处,施力 1600N, 持续 1 分钟,测试后永久变形量小于 10mm. 二阶段: 在立管同一位置处,施力增加到 2000N,无断裂, 裂纹现象.			NO1:一阶段: 永久变形量 5mm. 二阶段: 无断裂,裂纹现象		合格	

测试图片:



备注	1.车手成品取样.把套组装部位 22.2mm. 把立组装部位 25.4. 2.依据 ISO 4210-5: 2014 标准测试.			综合判定	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
		主管	检验者	项系武	

长期保存